

TESTS D'EFFICACITÉ DES MASQUES À USAGE NON SANITAIRE

Mise en place de **nouveaux dispositifs expérimentaux à l'UHA** (à partir d'avril 2020) pour répondre à un **besoin des industriels du textile du Grand Est** dans le cadre de la gestion de la **crise sanitaire de la COVID 19**.

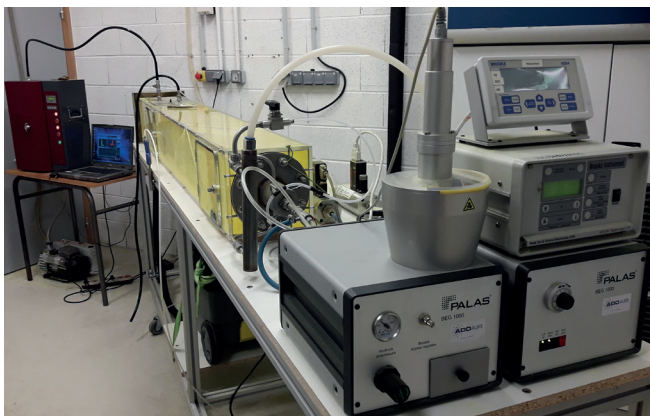


LPMT | Laboratoire de Physique et Mécanique Textiles (UR 4345 UHA)

POUR LA MESURE DE LA PERMÉABILITÉ À L'AIR

- Asservissement du débit d'air pour obtenir une perte de charge de 100 Pa à travers le masque.
- Mesure du débit volumique d'air divisé par la surface traversée.

Valeur minimale : 96 L/m²/s



GRE | Laboratoire Gestion des Risques et Environnement (UR 2324 UHA)

POUR LA MESURE DES CAPACITÉS DE FILTRATION D'AÉROSOLS (3µM)

- Génération d'un aérosol de poudre polydispersée d'amidon.
- Transport et homogénéisation de l'écoulement dans un tunnel.
- Mesure du nombre de particules en amont et aval du matériau textile filtrant avec un ELPI.

Si 90% alors Cat. 1

Si 70% alors Cat. 2



Textile Alsace | Pôle de compétences

- Capacité de tests : 20 masques / semaine
- >100 masques testés depuis la validation DGA/DGE des bancs le 14 mai 2020
- Cycles d'entretien effectués par un centre agréé Cofrac de la Région Grand Est
- Coordination et centralisation par le Pôle Textile Alsace